DOI:10.7524/j.issn.0254-6108.2014.09.008

# 紫外强化湿式催化过氧化氢氧化降解活性艳红 X-3B的实验及机理分析\*

涂盛辉\*\* 朱细平 刘 婷 梁海营 杜 军 彭海龙

(南昌大学环境与化学工程学院,南昌,330031)

摘 要 比较湿式催化过氧化氢氧化(CWPO)和光催化联合湿式催化过氧化氢氧化(UV-CWPO)对活性艳红 X-3B 的处理效果,结果发现后者具有较大的优势,反应 150 min 后,染料脱色率分别为 84.10%和 99.28%.动力 学实验表明,两者均符合一级反应动力学方程,且相同反应温度下,UV-CWPO 工艺表观动力学系数为 CWPO 工艺的 1.64—2.75 倍;两者表观活化能 *E*。分别为 40.24 kJ·mol<sup>-1</sup>和 32.79 kJ·mol<sup>-1</sup>,UV-CWPO 工艺具有更低的 反应活化能,意味着该工艺下染料分子更容易氧化为各种中间体,进而引起染料脱色.比较 CWPO 工艺和 UV-CWPO工艺反应机理,发现两者在链的引发期不同,并通过叔丁醇作为羟基自由基捕获剂证实前者羟基自 由基(•OH)产生量较后者更少.利用 GC-MS 检测分析 CWPO 工艺和 UV-CWPO 工艺降解活性艳红 X-3B 过程 中产生的中间产物,结果表明两者产生了相同的中间产物,但是前者产生量明显更少,这说明 UV-CWPO 工艺 对活性艳红 X-3B 降解更充分.

关键词 UV-CWPO, CWPO, 活性艳红, 反应机理, 羟基自由基, 中间产物.

### Experiments and mechanism analysis on the degradation of Reactive Brilliant Red X-3B by UV-assisted CWPO

 TU Shenghui\*\*
 ZHU Xiping
 LIU Ting
 LIANG Haiying
 DU Jun
 PENG Hailong

 (School of Environmental and Chemical Engineering, Nanchang University, Nanchang, 330031, China)

**Abstract**: This article compared the treatment effect of Reactive Red X-3B by catalytic wet peroxide oxidation (CWPO) and UV-assisted catalytic wet peroxide oxidation (UV-CWPO), and found that the latter had significant advantage. After 150 min reaction, the decolorization rates of the dye were 84.10% and 99.28% respectively. The kinetic experiments showed that both processes fitted well to pseudo-first order kinetics model. The apparent kinetic rate of UV-CWPO process was 1.64-2.75 times faster than CWPO process at the same temperature, and the apparent activation energy  $E_a$  was 40.24 and 32.79 kJ·mol<sup>-1</sup> respectively. UV-CWPO process had a lower activation energy, which meant that in the process the dye molecules were more easily oxidized to a variety of intermediates. Similarities and differences in the reaction mechanism between CWPO and UV-CWPO process were explored and compared. The result indicated that the difference of both processes lied in the initiation of chains, and the former produced less hydroxyl radical (·OH), which was confirmed by tertbutanol. The degradation intermediates were detected by GC-MS. The results showed that CWPO and UV-CWPO and UV-CWPO process produced the same types of intermediates, but the former produced significantly less amount..

Keywords: UV-CWPO, CWPO, Reactive Brilliant Red X-3B, reaction mechanism, hydroxyl radicals, intermediates.

<sup>2013</sup>年12月15日收稿.

<sup>\*</sup>国家自然科学基金项目(51162022,21201098)资助.

<sup>\*\*</sup>通讯联系人, E-mail:tshnc@163.com

33 卷

染料废水由于其颜色深、高 TOC 和低生物降解性造成环境严重污染,必须有效处理后达标排放<sup>[1-2]</sup>.光催化氧化和湿式过氧化氢氧化均为处理染料废水的有效方法,Lin 等<sup>[3]</sup>和 Khanikar 等<sup>[4]</sup>分别利用这两种方法处理染料废水,取得了理想的效果.然而,两者单独处理有机废水能力有限,在工业化生产中受到限制,因此,本文将光催化与湿式过氧化氢氧化结合处理有机废水,以期取得理想的效果.

本研究前期制备的 CuO-ZnO-CeO<sub>2</sub>/γ-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>催化剂中 CuO 是很好的湿式氧化催化剂,ZnO 是一种常见的光催化氧化催化剂,催化活性好<sup>[5]</sup>.因此,该催化剂在紫外光照下,既可通过 ZnO 形成光生电子和光 生空穴产生羟基自由基,也可通过 CuO 湿式氧化法产生羟基自由基,从而降解有机物分子.因此,本文拟 对湿式过氧化氢氧化和紫外辅助湿式过氧化氢氧化进行比较,并探索其原因.

1 实验部分

1.1 实验材料

以活性艳红 X-3B 作为实验对象,30%H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>、稀盐酸等均为分析纯.

1.2 实验装置与方法

实验装置见图 1.取 200 mL 废水置于反应器中,加入一定量催化剂和 30% H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>,用稀盐酸或氢氧化 钠溶液调节废水 pH,控制反应温度,常压,调节适宜的曝气量,开启 10 W 紫外线消毒灯,在一定搅拌速 率下反应一定时间,取样离心后测定.

实验基准条件:模拟染料废水处理量为200 mL,浓度为300 mg·L<sup>-1</sup>,反应温度为50 ℃,催化剂CuO-ZnO-CeO<sub>2</sub>/γ-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>加入量为2.5 g,30% H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>加入量为0.6 mL,pH 值为4,反应时间为2.5 h.



图 1 实验装置示意图 Fig.1 Experimental setup used in this study

1.3 分析方法

活性艳红 X-3B 的浓度以紫外分光光度计测定;废水 COD 值均采用重铬酸钾法<sup>[6]</sup>进行测定;GC-MS 检测分析:柱子型号为:DB5-MASS 膜毛细管柱.载气为氦气,流速为 39.5 cm·s<sup>-1</sup>,进样量为 1 µL,分流比 为 1:10.升温程序:40 ℃下恒温 20 min,然后以 10 ℃·min<sup>-1</sup>的速度升温至 250 ℃,保持 15 min.电子轰击 源 EI,电子能量为 70 eV,离子源温度为 200 ℃,扫描范围为:m/z 45—600.

前处理:将反应 20 min 后的溶液取样 25 mL,逐渐加入 10 mL CH<sub>3</sub>CH<sub>2</sub>OH 和 1 mL H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>,使其在 50 ℃下衍生化 4 h,二氯甲烷萃取.取萃取后的溶液经无水硫酸钠脱水,脱水后的样品取 1 mL 用氮气将 有机溶剂吹干,向残留物中加入 1 mL 正己烷,之后取样进入 GC-MS 分析.

2 结果与讨论

### 2.1 协同效应

温度是湿式催化过氧化氢氧化(CWPO)中的主要影响因素<sup>[7]</sup>.图 2 分别为 CWPO 工艺和 UV-CWPO 工艺下温度对活性艳红 X-3B 脱色率、COD 去除率的影响曲线及动力学曲线.由图 2 可知, CWPO 工艺

下,随着温度的升高(20 ℃→50 ℃),活性艳红 X-3B 脱色率从 55.67% 增至 84.10%,COD 去除率从 34.13% 增至 59.98%.UV-CWPO 工艺下脱色率随温度变化趋势与 CWPO 工艺一致,但脱色率及 COD 去 除率较 CWPO 工艺更高,在 20 ℃→50 ℃范围内,脱色率从 75.66% 增至 99.28%,COD 去除率从 50.08% 增至 75.11%.根据动力学拟合结果,CWPO 工艺和 UV-CWPO 工艺下染料降解动力学均符合准一级反应 动力学方程,相关数据列于表 1.表 1 可见, $k_2/k_1$ 随着温度的升高逐渐增大,相同反应温度下,UV-CWPO 表观动力学系数为 CWPO 的 1.64—2.75 倍.同时,由表 1 可知,紫外辅助过程反应半衰期比暗室情况下 明显更小,323 K(50 ℃)时减少 60%以上.

由阿伦尼乌斯方程求得 CWPO 工艺和 UV-CWPO 工艺表观活化能 *E*<sub>a</sub>分别为 40.24 kJ·mol<sup>-1</sup>和 32.79 kJ·mol<sup>-1</sup>,可以看出与 CWPO 工艺相比,UV-CWPO 工艺具有更低的反应活化能,意味着紫外光下 染料分子更容易氧化为各种中间体,进而引起染料脱色.

以上实验结果说明紫外光对该湿式过氧化氢氧化体系具有促进作用,即光催化氧化与湿式过氧化 氢氧化具有协同作用.UV-CWPO 工艺较 CWPO 工艺降解效果更好.



图 2 CWPO 工艺和 UV-CWPO 工艺下温度对活性艳红 X-3B 去除率的影响 Fig.2 Effect of temperature on reactive brilliant red X-3B removal rate by CWPO and UV-CWPO

|         | 表1 CWPO 工艺和 UV-CWPO 工艺下表观动力学常数                                      |
|---------|---|
| Table 1 | Apparent reaction constants for dye degradation by CWPO and UV-CWPO |

|             | CWPO                   |                    |                       |                         | UV-CWPO                |                    |                       |                       |           |
|-------------|------------------------|--------------------|-----------------------|-------------------------|------------------------|--------------------|-----------------------|-----------------------|-----------|
| <i>T∕</i> ℃ | $k_1(\times 10^{-3})/$ | t <sub>1/2</sub> / | <b>D</b> <sup>2</sup> | E <sub>a</sub> /        | $k_2(\times 10^{-3})/$ | t <sub>1/2</sub> / | <b>D</b> <sup>2</sup> | E <sub>a</sub> /      | $k_2/k_1$ |
|             | $\min^{-1}$            | min                | ñ                     | $( kJ \cdot mol^{-1} )$ | $\min^{-1}$            | min                | h                     | $(kJ \cdot mol^{-1})$ |           |
| 20          | 5.50                   | 126.02             | 0.9980                |                         | 9.04                   | 76.67              | 0.9886                |                       | 1.64      |
| 30          | 7.60                   | 91.20              | 0.9955                | 40.24                   | 13.95                  | 49.68              | 0.9924                | 32.79                 | 1.84      |
| 40          | 9.35                   | 74.13              | 0.9900                |                         | 19.00                  | 36.48              | 0.9902                |                       | 2.03      |
| 50          | 11.92                  | 58.15              | 0.9925                |                         | 32.73                  | 21.18              | 0.9939                |                       | 2.75      |

图 3 为实验温度 50 ℃,无催化剂条件下 UV-WPO 工艺对活性艳红 X-3B 脱色率、COD 去除率的影响.从图 3 中可以看出,无催化剂时,活性艳红 X-3B 脱色率、COD 去除率分别为 55.86%、39.89%,明显低于加入催化剂的体系(图 2).在实验基准条件下,通过重复使用该催化剂,考察其对活性艳红 X-3B 脱色率、COD 去除率的影响,实验结果见图 4.重复使用该催化剂 7 次,其废水脱色率均良好,第 8 次时,脱色率下降明显,催化剂严重失活.这说明该催化剂具有较好的稳定性.









#### 2.3 降解机理

紫外辅助湿式催化过氧化氢氧化(UV-CWPO)是在湿式催化过氧化氢氧化基础上引入紫外光,结合 了光催化氧化与 CWPO 两种废水处理工艺.光催化氧化与 CWPO 均为自由基反应机制,两者均可通过 链的引发期产生足够的羟基自由基(•OH),对于光催化氧化,ZnO 是光催化剂,具有较强的催化活性, 与 TiO<sub>2</sub>相似,在紫外光照射下,会在其表面形成光生电子 e<sup>-</sup>和光生空穴 h<sup>+</sup>.光生空穴能与吸附在催化剂 表面的 OH<sup>-</sup>、H<sub>2</sub>O 及目标有机物分子发生作用生成•OH.相应地,光生电子则会与电子受体 O<sub>2</sub>和 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 作用生成•OH<sup>[8-9]</sup>.同时,H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>亦能在紫外光照下被激发,生成•OH.而对于湿式催化氧化,紫外光照射 下,催化剂表面吸附的染料物分子被激发,与 Cu<sup>2+</sup>活性组分作用,该过程遵循"Cu<sup>2+</sup>  $\ll$ Cu<sup>+</sup>"循环规律<sup>[10]</sup>, Cu<sup>2+</sup>还原得到 Cu<sup>+</sup>,Cu<sup>+</sup>不稳定,易被 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>氧化生成 Cu<sup>2+</sup>和•OH<sup>[11]</sup>.同时 Ce 的添加有助于提高催化剂的 活性,还能提高催化剂的稳定性,减少活性组分的流出<sup>[12]</sup>,Ce 亦可参与反应,也遵循"Ce<sup>4+</sup>  $\iff$ Ce<sup>3+</sup>"循环 规律.然后进入链的发展阶段,产生的大量羟基自由基迅速与染料分子反应,产生自由基的增值.自由基 增值后,染料分子即可氧化为 CO<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>O 及小分子中间产物.紫外辅助湿式催化过氧化氢氧化机理见 图 5.

CWPO 工艺与 UV-CWPO 工艺降解机理不同点在于链的引发期, CWPO 工艺无紫外光引发过程, 而 是利用 Cu<sup>2+</sup>和 Ce<sup>4+</sup>产生·OH, 因而·OH的产生量较 UV-CWPO 工艺更少, 这可能是导致染料降解率更 低的原因之一<sup>[3]</sup>.

为了验证 UV-CWPO 工艺降解活性艳红 X-3B 过程中·OH的存在及其产生量较 CWPO 更多,采用 叔丁醇作为羟基自由基捕获剂进行研究<sup>[13]</sup>.由图 6 可知,随着叔丁醇浓度的提高,活性艳红 X-3B 脱色 率均明显下降.由于叔丁醇与羟基自由基反应的速率常数很大<sup>[14]</sup>,两者反应生成惰性物质,从而降低目 标物的去除率<sup>[15]</sup>.当不加入叔丁醇时,反应 10 min 后,UV-CWPO 工艺和 CWPO 工艺下染料脱色率分别 为 25.96%和 18.12%,反应 30 min 后,分别为 75.49%和 42.12%.随着叔丁醇浓度的增加,在与活性艳红 X-3B 竞争中,大部分羟基自由基被叔丁醇捕获,当加入相同叔丁醇(2 mmol·L<sup>-1</sup>、4 mmol·L<sup>-1</sup>、 6 mmol·L<sup>-1</sup>)时,UV-CWPO 和 CWPO 工艺下活性艳红 X-3B 脱色率下降程度相差不大,这可能是因为两 种工艺均产生大量羟基自由基,少量叔丁醇捕获剂对羟基自由基捕获量少.但是当继续增加叔丁醇时, CWPO 体系中产生的羟基自由基几乎都被叔丁醇捕获,脱色率几乎为 0,而 UV-CWPO 体系中尚有部分 羟基自由基存在,但是脱色率不足 10%.以上结果表明,一方面,叔丁醇有效抑制了·OH与活性艳红 X-3B氧化降解;另一方面,间接说明了 UV-CWPO 体系中较 CWPO 体系中产生了更多的羟基自由基.







为了更充分地探究 CWPO 工艺和 UV-CWPO 工艺降解机理的不同,通过 GC-MS 检测分析 UV-CWPO 工艺活性艳红 X-3B 中间产品(图 7),UV-CWPO 工艺活性艳红 X-3B 可能降解路径图如图 8 所 示.由于活性艳红 X-3B 发色基团偶氮键极易被羟基自由基攻击,形成苯胺类物质( $S_1$ )<sup>[16]</sup>,苯胺类物质 极容易在羟基自由基作用下形成苯酚( $S_2$ )<sup>[8]</sup>及 D<sub>3</sub>,而活性艳红 X-3B 裂解还形成萘环类物质( $S_3$ )及三 嗪环物质( $S_4$ )<sup>[17]</sup>.萘环类物质开环形成 D<sub>2</sub>、D<sub>4</sub>、D<sub>5</sub>.而后 D<sub>2</sub>、D<sub>3</sub>、D<sub>4</sub>、D<sub>5</sub>继续开环形成 D<sub>1</sub>.而 S<sub>4</sub>可能会去除 氯、氨基形成 S<sub>5</sub><sup>[18]</sup>.通过 GC-MS 分析 CWPO 工艺降解活性艳红 X-3B 的降解产物,也检测到 D<sub>1</sub>、D<sub>2</sub>、D<sub>3</sub>、 D<sub>4</sub>、D<sub>5</sub>,峰面积分别为:4.02、10.45、4.06、4.68、6.78.与 UV-CWPO 工艺相比(4.43、15.90、4.40、5.53、8.83) 明显更低,这也说明 UV-CWPO 工艺对活性艳红 X-3B 降解更充分.

1535



图 7 UV-CWPO 工艺活性艳红 X-3B 降解中间产物气相色谱图





图 8 UV-CWPO 工艺处理过程活性艳红 X-3B 的降解路径图 Fig.8 Possible degradation pathway of X-3B Reactive Red X-3B in UV-CWPO process

## 3 结论

(1) 通过比较 CWPO 工艺和 UV-CWPO 工艺下活性艳红 X-3B 降解效果,结果表明后者明显更优.

同时,通过两者动力学研究也证实了这一结论,后者表观动力学常数为前者的 1.64—2.75 倍,计算两者 表观活化能 *E*<sub>a</sub>,分别为 40.24 kJ·mol<sup>-1</sup>和 32.79 kJ·mol<sup>-1</sup>,可以看出 UV-CWPO 工艺具有更低的反应活化 能,意味着紫外光下染料分子更容易氧化为各种中间体,进而引起染料脱色.

(2) 探讨 UV-CWPO 工艺和 CWPO 工艺机理的异同点,并通过叔丁醇捕获剂证实后者降解效果更 低源于该工艺羟基自由基(·OH)产生量较前者更少.

(3)利用 GC-MS 检测分析 UV-CWPO 工艺和 CWPO 工艺降解活性艳红 X-3B 过程中产生的中间产物,结果表明两者产生了相同的中间产物,但是后者产生量明显更少,这说明 UV-CWPO 工艺对活性艳红 X-3B 降解更充分.

#### 参考文献

- [1] Daneshvar N, Ashassi Sorkhabi H, Kasiri M B. Decolorization of dye solution containing Acid Red 14 by electrocoagulation with a comparative investigation of different electrode connections[J].Journal of Hazardous Materials, 2004,112:55-62
- [2] Zhao W R, Shi H X, Wang D H. Ozonation of Cationic Red X-GRL in aqueous solution: Degradation and mechanism[J]. Chemosphere, 2004,57:1189-1199
- [3] Lin F, Zhang Y N, Wang L, et al. Highly efficient photocatalytic oxidation of sulfur-containing organic compounds and dyes on TiO<sub>2</sub> with dual cocatalysts Pt and RuO<sub>2</sub>[J]. Applied Catalysis B: Environmental, 2012, 127:363-370
- [4] Khanikar N, Bhattacharyya K G. Cu (II)-kaolinite and Cu (II)-montmorillonite as catalysts for wet oxidative degradation of 2-chlorophenol,4-chlorophenol and 2,4-dichlorophenol[J].Chemical Engineering Journal,2013,233:88-97
- [5] 王能亮,解立平.光催化氧化法降解有机污染物影响因素及其效率提高途径[J].应用化工,2007,36(2):183-187
- [6] 陈志铮,刘勇弟,化艳娇,等.光催化氧化(UV+TiO<sub>2</sub>)法处理印染废水生化出水及其各类有机物去除[J].环境化学,2013,32(9): 1792-1797
- [7] Dai Q, Zhou, M H, Lei L C. Wet electrolytic oxidation of Cationic Red X-GRL[J]. Journal of Hazardous Materials B, 2006, 137:1870-1874
- [8] Catherine Galindo, Patrice Jacquesb, André Kalta. et al. Photodegradation of the aminoazobenzene Acid Orange 52 by three advanced oxidation processes: UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, UV/TiO<sub>2</sub> and VIS/TiO<sub>2</sub>: Comparative mechanistic and kinetic investigations[J]. Journal of Photochemistry and Photobiology A: Chemistry, 2000, 130(1): 35-47
- [9] Marta I Litter. Heterogeneous photocatalysis: Transition metal ions in photocatalytic systems [J]. Applied Catalysis B-Environmental, 1999, 23:89-114
- [10] Caudo S, Centi G, Genovese C, et al. Homogeneous versus heterogeneous catalytic reactions to eliminate organics from waste water using  $H_2O_2[J]$ . Topics in Catalysis, 2006,40(1/4):207-219
- [11] Chen Q Q, Wu P X, Dang Z, et al. Iron pillared vermiculite as a heterogeneous photo-Fenton catalyst for photocatalytic degradation of azo dye Reactive Brilliant Orange X-GN[J]. Separation and Purification Technology, 2010,71:315-323
- [12] Mullins D R, Overbury S H, Huntley D R, et al. Electron spectroscopy of single crystal and polycrystalline cerium oxide surfaces [J]. Surf Sci, 1998, 409:307-319
- [13] Zhou N J, Xue G, Bu D, et al. Catalytic ozonation of trace sulfadiazine in water by ZnOOH[J].China Environmental Science, 2011, 31 (2):233-238
- [14] Langlais B, Reckhow D A, Brink D R, et al.Ozone in Water Treatment: Application and Engineering: Cooperative Research Report[M]. Nichigan USA: Lewis Publisher, 1991:18-19
- [15] Zhou K, Huo M X, Wang X X, et al. Catalytic ozonation of Active Red MX-5B in water with Si-FeOOH[J]. Acta Scientiae Circumstantiae, 2013,33(4): 997-1003
- [16] Wang X K, Wei Y C, Wang C, et al. Ultrasonic degradation of Reactive Brilliant Red K-2BP in water with CCl<sub>4</sub> enhancement:Performance optimization and degradation mechanism [J]. Separation and Purification Technology, 2011,81:69-76
- [17] Wu F, Deng N S, Hua H L, et al. Degradation mechanism of azo dye C.I. Reactive Red 2 by iron powder reduction and photooxidation in aqueous solutions[J]. Chemosphere, 2000, 41(8):1233-1238
- [18] Hu C, Jimmy C Y, Hao Z P, et al. Photocatalytic degradation of triazine-containing azo dyes in aqueous TiO<sub>2</sub> suspensions [J]. Applied Catalysis B: Environmental, 2003, 42(1):47-55